

# UNIVERSAL TEST STAND FOR FUEL COMPONENTS

## BANC D'ESSAIS UNIVERSEL COMPOSANTS CARBURANT



### General characteristics

The test stand **TAK 2896** is designed for testing immersed pumps, non rotating accessories (filters, cocks, valves...), rotating fuel accessories, whose characteristics are compatible with those of the stand.

The complete supply is composed of:

- > The test stand including 3 independant modules located in a test room:
  - Immersed pump module
  - Power pack/accessories test module
  - Variable speed drive module
- > The electrical cabinets installed in a technical room need not comply with explosion-proof standards.

### Caractéristiques générales

Le banc d'essais **TAK 2896** est conçu pour effectuer les essais des pompes immergées, accessoires non tournants (filtres, robinets, clapets), accessoires carburant tournants (pompes), dont les caractéristiques sont compatibles avec celles du banc.

L'ensemble de la fourniture comprend :

- > Le banc d'essais composé de 3 modules indépendants situé dans un local d'essais
  - Module pompes immergées
  - Module génération/essais accessoires
  - Module entraînement vitesse variable
- > Les armoires électriques situées dans un local technique non soumis aux normes d'anti-déflagrance.

# UNIVERSAL TEST STAND FOR FUEL COMPONENTS

## BANC D'ESSAIS UNIVERSEL COMPOSANTS CARBURANT

Physical features			<i>Caractéristiques physiques</i>		
	Test stand	Cabinets		Banc	Armoires
Length	185 in.	71 in.	<i>Longueur</i>	4700 mm	1800 mm
Width	83 in.	24 in.	<i>Largeur</i>	2100 mm	600 mm
Height	83 in.	79 in.	<i>Hauteur</i>	2100 mm	2000 mm
Weight	6610 lbs	1100 lbs	<i>Masse</i>	3000 kg	500 kg

Technical features		<i>Caractéristiques techniques</i>	
<b>Mechanical features:</b>		<i>Caractéristiques mécaniques :</i>	
Variable speed drive, 2 directions of rotation 500 to 7000 RPM (max. torque 20 Nm)		<i>Entraînement à vitesse variable, 2 sens de rotation vitesse 500 à 7000 tr/mn (couple max. 20 Nm)</i>	
<b>Hydraulic features:</b>		<i>Caractéristiques hydrauliques :</i>	
Supply circuit:	> Max. pressure 200 psi > Max. flow 45 USgpm	<i>Circuit alimentation :</i>	> Pression max. 15 bar > Débit max. 170 l/mn
Very low pressure supply circuit:	> Max. pressure 23 psi	<i>Circuit d'alimentation très basse pression :</i>	> Pression max. 1,6 bar
Hp return circuit:	> Max. pressure 900 psi > Max. flow 4,5 USgpm	<i>Circuit retour HP :</i>	> Pression max. 60 bar > Débit max. 17 l/mn
Lp return circuit:	> Max. pressure 200 psi > Max. flow 45 USpm	<i>Circuit retour BP :</i>	> Pression max. 15 bar > Débit max. 170 l/mn

Operating conditions		<i>Conditions d'utilisation</i>	
Environment: workshop conditions		<i>Environnement : conditions d'atelier</i>	
Fluid: fluid according to AIR 3405		<i>Fluide : fluide conforme à la norme AIR 3405</i>	

Supply required		<i>Alimentation à prévoir</i>	
Electrical:	> Three-phase 50 or 60 Hz. Voltage on request. Power 40 kVA > Three-phase 400 Hz. Voltage 208V. Neutral	<i>Electrique :</i>	> Triphasé 50 ou 60 Hz. Tension à préciser à la commande. Puissance de 40 kVA > Triphasé 400 Hz. Tension 208V. Neutre
Cooling water:	> Pressure 45 psi > Flow 9,2 USgpm > Temperature < 70° F	<i>Eau de refroidissement :</i>	> Pression 3 bar > Débit max. 2,1 m <sup>3</sup> /h > Température < 21°C
Compressed air:	> Clean and dry air > Pressure 100 psi max. > Max. flow 19,4 SCFM	<i>Air comprimé :</i>	> Air réseau propre et sec > Pression max. 7 bar > Débit 33 Nm <sup>3</sup> /h

Measurements		<i>Mesures</i>	
Pressure measurement		<i>Mesure de pression</i>	
Flow measurement		<i>Mesure de débit</i>	
Temperature measurement		<i>Mesure de température</i>	
Speed measurement		<i>Mesure de vitesse</i>	